

底座用支柱

一方棒・方管型/带刻度长度指定型

■特长: 如与底座用支架和支柱固定夹配套使用, 在拆装传感器或摄像机时可防止转动。(底座用支架请参阅 P.1504) CAD数据文件夹名: 29_Posts

请按照选型步骤 ①~④ 选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (1)Type · (2)D - (3)L

(方棒型) STNQ12 - 200
 (方管型) STAQ20 - 300
 (方管型带刻度长度指定型) FGSTAQ15 - 200

方棒・方管型

标准加工品

Type	棒型	管型	材质
	STNQ	STAQ	SUS304

CAD 2D 3D RoHS

型式		指定单位1mm	(d)	
1Type	2D			
STNQ STAQ	10	0	40~600	8
	12	-0.1	40~600	10
	15		40~600	13
	20	0	40~800	17.6
	25	-0.12	40~800	22.6

方管型 带刻度长度指定型

FGSTAQ SUS304

⚠ 用有挥发性的油擦拭可能会使印字变浅。
 ⚠ 刻度不带数字。
 ⚠ 刻度请作为大致标准使用。

CAD 2D 3D RoHS

型式		指定单位1mm	(d)	
1Type	2D			
FGSTAQ	10	0	40~600	8
	12	-0.1	40~600	10
	15		40~600	13
	20	0	40~800	17.6
	25	-0.12	40~800	22.6

Example 使用范例

CLQNM20 (P.1504)
 CLTQNM20 (P.1504)

Delivery 交货期 **11** 天发货
 ⚠ 上海·广州发货

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	小单 1~19	大单 20~
交货期	通常	另行报价

⚠ 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.77

询价 下述2种方法

Web报价 FAX报价

☎ P.81 请致电: 021-6710-8701

底座用支架 方孔型

一标准型/侧面安装孔型一



■特长: 如与方孔、支柱固定夹配套使用, 在拆装传感器或摄像机时可防止转动。 CAD数据文件夹名: 29_Posts

Order 订货范例

型式 (Type · D)

CLQB15
 CLTQNM20

标准型

标准加工品

Type	材质	S表面处理	A附件
CLQB	SS400	四氧化三铁保护膜	内六角螺栓
CLQNM		无电解镀锌	内六角螺栓(不锈钢)
CLQBM	A6061	黑色阳极氧化处理	内六角螺栓
CLQAM		本色阳极氧化处理	内六角螺栓(不锈钢)

⚠ 附件: 四氧化三铁保护膜、黑色阳极氧化处理型附有CB螺栓(P.1585)、其它产品附带SCB螺栓(P.1586)。

CAD 2D 3D RoHS

型式		A	B	L	T	E	F	G	b	C	H	d	d1	Z	MA	h	
Type	D ₀₈																
CLQB CLQNM CLQBM CLQAM	10	+0.077	38	24	24	7	20	30	14	4.5	17.5	15	4.5	8	4.5	M4	10
	12											16					
	15	+0.050	48	32	36	9	26	38	20	5.5	24	19	5.5	9.5	5.5	M5	12
	20	+0.098	52	36	40	10	30	42	24	6.5	26.5	21	5.5	9.5	5.5	M5	13
25	+0.065	62	45	48	12	35	48	28	6.5	32	28	6.5	11	6.5	M6	15	

⚠ D₀₈公差、垂直度为开口加工前的公差。
 ⚠ 配合轴的公差建议采用0~-0.12。有关底座用支柱请参阅P.1503。另外, 紧固时, 建议使用加长扳手。

侧面安装型

标准加工品

Type	材质	S表面处理	A附件
CLTQB	SS400	四氧化三铁保护膜	内六角螺栓
CLTQNM		无电解镀锌	内六角螺栓(不锈钢)
CLTQBM	A6061	黑色阳极氧化处理	内六角螺栓
CLTQAM		本色阳极氧化处理	内六角螺栓(不锈钢)

⚠ 附件: 四氧化三铁保护膜、黑色阳极氧化处理型附有CB螺栓(P.1585)、其它产品附带SCB螺栓(P.1586)。

CAD 2D 3D RoHS

型式		A	B	L	T	F	K	h	H	E	d	d1	Z	MA	
Type	D ₀₈														
CLTQB CLTQNM CLTQBM CLTQAM	10	+0.077	38	11	29	7	30	4.5	14	20	4.5	8	4.5	M4	
	12														30
	15	+0.050	48	15	36	9	38	5.5	18	13	26	5.5	9.5	5.5	M5
	20	+0.098	52	20	40	10.5	42	6.5	19	16	30	5.5	9.5	5.5	M5
25	+0.065	73	24	54	12	54	6.5	25	20	35	6.5	11	6.5	M6	

⚠ D₀₈公差、垂直度为开口加工前的公差。
 ⚠ 配合轴的公差建议采用0~-0.12。有关底座用支柱请参阅P.1503。另外, 紧固时, 建议使用加长扳手。

Delivery 交货期 **11** 天发货
 ⚠ 上海·广州发货

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	小单 1~20	大单 21~
交货期	通常	另行报价

⚠ 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.77
 ⚠ 隔日上海·广州发货 P.77
 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
 ⚠ 交货期可能发生延迟, 请知晓。

⚠ 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.77

询价 下述2种方法

Web报价 FAX报价

☎ P.81 请致电: 021-6710-8701