

新产品

【高精度】自动X轴 リニアボール滑台

【高精度】自动X轴 直线式滚珠型滑台

大订单
对应
BIG ORDER

类似产品比较要点 | 移动精度 单方向定位精度: $5\mu\text{m}$

■特长: 马达可选, 轻松升级! 驱动部涂有洁净润滑脂。

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

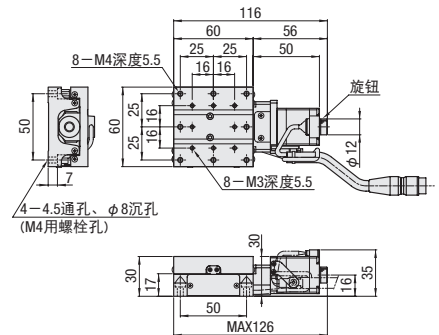
Order 订货范例
①型式 XCV620
②马达 C
③电缆 N

■X轴

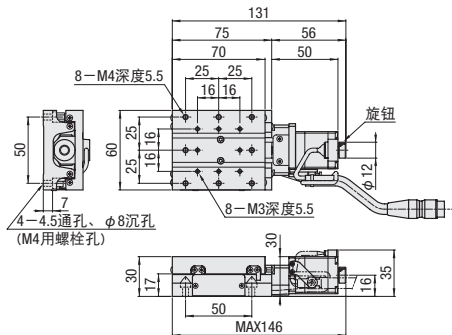
CAD 2D 3D

M 材质 相当于SUS440C
S 表面处理 无电解镀镍
A 附件 SCB4-12 4个 RoHS

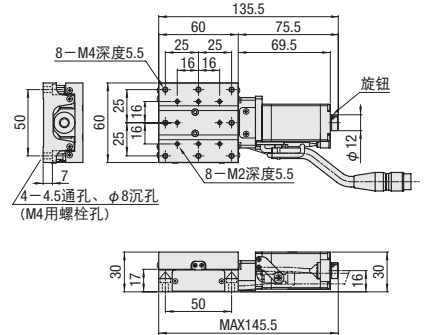
XCV620-C-N



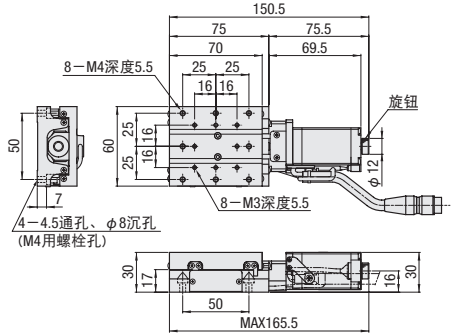
XCV630-C-N



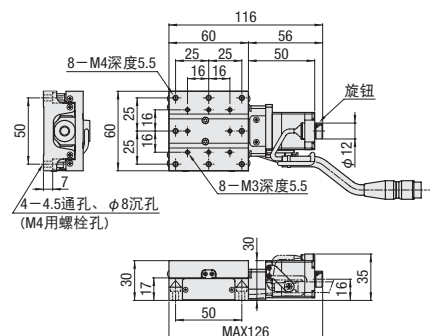
XCV620-F-N



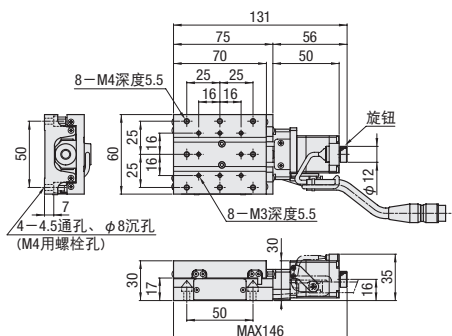
XCV630-F-N



XCV620-G-N



XCV630-G-N



①型式	②马达	③电缆	机械规格			精度规格				
			滑台面 (mm)	移动量 (mm)	自重 (kg)	单方向 定位精度	力矩刚性("N·cm)			上下摆动
XCV620	C (标准) F (高扭矩) G (高分辨率)	N (无) 电缆另售, 请参见 P1462 MSCB口选型	60×60	20	0.78 (0.87*)	5 μm	0.08	0.05	0.05	20"
XCV630			60×70	30	0.9 (0.99*)	5 μm	0.08	0.05	0.05	20"

*1 选择马达F(高扭矩)时。
④ 数值因马达而异。

Delivery 交货期 5 天 发货 大订单 发货日 +5 天 发货 数量 4~10

⑤ 上海·广州发货

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~3	4~10	11~
交货期	通常	+5天	另行报价

⑥ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.77

■通用规格

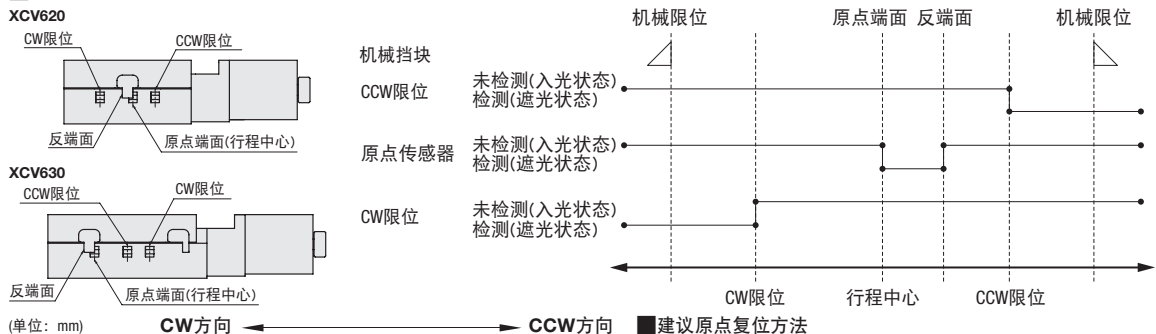
进给丝杠 导轨	滚珠丝杠 φ8、导程1 直线滚珠导轨	重复定位精度 ±0.5 μm 耐负载 49N 无效运动 1 μm 背隙 1 μm 运动的直线度 3 μm 平行度 15 μm 移动的平行度 10 μm
分辨率*2	Full 2 μm/脉冲 (1 μm/脉冲)*3 Half 1 μm/脉冲 (0.5 μm/脉冲)*3 微步 (1/20分割时) 0.1 μm (0.05 μm)	
最大速度*4	20mm/sec (30mm/sec)*5 (马达进给脉冲数: 5kHz)	

*2是指相对于单个脉冲信号的滑台移动量。
*3()的数值为选择马达选配件G(高分辨率)时
*4是指放置最大负载时, 使用推荐控制器在全步进设置下可驱动的速度。
(数值因驱动控制器及承受负载的不同而异。)
*5()的数值为选择马达选配件F(高扭矩)时
⑦ 数值因马达选配件而异。

■电气规格

马达		C	F	G
马达	类型	步进角	5相步进马达 0.75A/相(东方马达)	
连接器	接收侧适用连接器	0.72"	0.72"	0.36"
传感器	限位传感器	有		
	原点传感器	微型光传感器 EE-SX4134(欧姆龙)		
	接近原点传感器	—		
	电源电压	DC5~24V ±10%		
	消耗电流	合计60mA以下		
	控制输出	NPN开路集电极输出 DC5~24V 8mA以下 残留电压0.3V以下(负载电流2mA时)		
输出逻辑		检测(遮光时: 输出晶体管OFF(非导通))		

■时序图



■建议原点复位方法

Type	Type3	Type4	Type9	Type10
Type3	向CCW方向进行检测, 执行ORG信号的CCW侧边的检测工序。			
Type4	向CW方向进行检测, 执行ORG信号的CW侧边的检测工序。			
Type9	Type3执行完毕后, 执行TIMING信号的CCW侧边的检测工序。			
Type10	Type4执行完毕后, 执行TIMING信号的CW侧边的检测工序。			

· 原点复位是指使用MSCTL102系列控制器进行原点复位Type4时。
· 坐标为设计值。可能会与实际尺寸有±0.5mm左右的误差。

请询价

下述2种方法

P.81

Web报价

米思米报价

百度一下

http://cn.misumi-ec.com/

Fax报价

021-6710-8687

不明之处, 请致电: 021-6710-8701

■连接器针脚排列



■接线图

