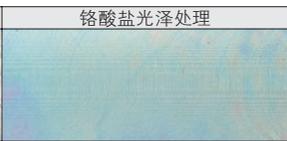
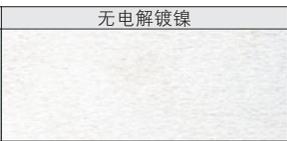
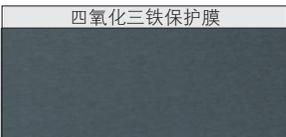
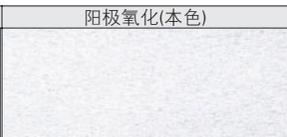


【材料】 表面处理的种类与外观颜色

■表面处理的种类

| 名称 | 威氏硬度 (HV) | 层厚度 (μm) | 可处理的材质 | 使用范例 | 目的・特长 | 备注 | |
|-----------------|-----------|----------|-----------------|----------------------------|--|---|---|
| 镀锌 | — | 3~20 | 钢 | 薄板 钢丝 | <ul style="list-style-type: none"> 防锈、低价格 外观不好 | — | |
| 铬酸盐光泽处理 | — | 1~2 | 钢 | 钣金部分 螺栓、螺帽 | <ul style="list-style-type: none"> 防锈、低价格 适合于批量生产 外观质量下降, 但可替代镀镍 | — | |
| 光泽镀锌 | — | 1~2 | 钢 | — | — | — | |
| 镀镍 | — | — | 钢 铜 黄铜 | — | <ul style="list-style-type: none"> 耐腐蚀性提高、装饰 大气中镀铬的耐腐蚀性更强 | <ul style="list-style-type: none"> 根据需要, 对铜底层实施电镀处理 凹度不可过大 | |
| | 1号电镀 | 500 | | | 5~20 | <ul style="list-style-type: none"> 外观比3号电镀好 | <ul style="list-style-type: none"> 材料→抛光→电镀→抛光 |
| | 3号电镀 | | | | | — | <ul style="list-style-type: none"> 材料→电镀 |
| | 梨皮状电镀 | — | | | — | <ul style="list-style-type: none"> 耐疲劳性 小伤痕不明显 | <ul style="list-style-type: none"> 材料→梨皮面处理→电镀 |
| 无电解镀镍 | 500 | 可指定 | 钢 不锈钢 铜 | 不能镀镍的零件 | <ul style="list-style-type: none"> 价格为镀镍产品10倍以上 便于进行膜厚度管理 耐腐蚀性、耐磨性强 可实现非金属的导体化 | — | |
| Kanigen电镀 | 可达到1000 | | 铝合金 玻璃 塑料 | 电镀后实施硬化处理的零件 | <ul style="list-style-type: none"> 与无电解镀镍的特性相同 可通过电镀后的热处理进行硬化 | — | |
| 镀铬 | — | — | 钢 铜 黄铜 | — | <ul style="list-style-type: none"> 有光泽外观 耐腐蚀性良好 镀铬类表面间的滑动易于产生烧结 | <ul style="list-style-type: none"> 根据需要, 对铜底层实施电镀处理 凹度不可过大 | |
| | 1号电镀 | 500 | | | 5~20 | <ul style="list-style-type: none"> 外观比3号电镀好 | <ul style="list-style-type: none"> 材料→抛光→电镀→抛光 |
| | 3号电镀 | | | | | — | <ul style="list-style-type: none"> 材料→电镀 |
| | 梨皮状电镀 | — | | | — | <ul style="list-style-type: none"> 耐疲劳性 小伤痕不明显 | <ul style="list-style-type: none"> 材料→梨皮面处理→电镀 |
| | 镀硬铬 | 1000 | | | 10~30 | 缸套 | <ul style="list-style-type: none"> 耐磨性优良 价格高于其他镀铬产品 |
| 四氧化三铁保护膜 (发黑处理) | — | — | 钢 | 螺栓 螺帽 计量仪器 | <ul style="list-style-type: none"> 喷涂底层 外观(有光泽) 比磷酸盐防锈处理易于生锈 | <ul style="list-style-type: none"> 形成四氧化三铁保护膜(黑色) | |
| 低温镀黑铬 | — | 1~2 | 钢 铜 不锈钢 | 有精度要求 希望比发黑处理 更具耐腐蚀性 | <ul style="list-style-type: none"> 长期防锈能力 耐腐蚀性优良 超薄膜 | <ul style="list-style-type: none"> 由于采用低温处理, 因此材料不受热的影响, 塑料橡胶等连接零件也可直接加工。 | |
| 阳极氧化 | 本色 | — | 铝合金 | — | <ul style="list-style-type: none"> 防腐性、耐磨性 无导电性 耐热性 | <ul style="list-style-type: none"> 表面形成坚固的氧化保护膜, 并利用氧化保护膜的细孔进行着色的有色阳极氧化处理。 | |
| | 黑色 | — | | | | | 3~5 |

■表面处理的外观颜色

| | | | |
|---|---|---|--|
| 光泽镀锌 | 铬酸盐光泽处理 | 无电解镀镍 | 镀硬铬 |
|  |  |  |  |
| 四氧化三铁保护膜 | 阳极氧化(本色) | 阳极氧化(黑色) | |
|  |  |  | |