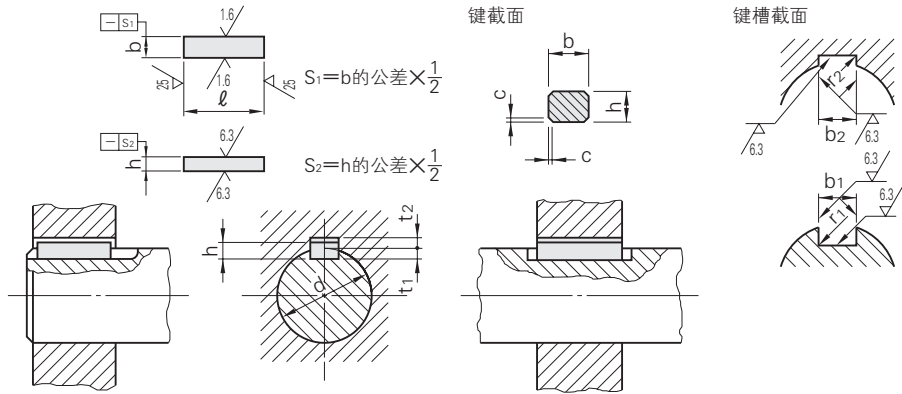


1. 沉头键与键槽



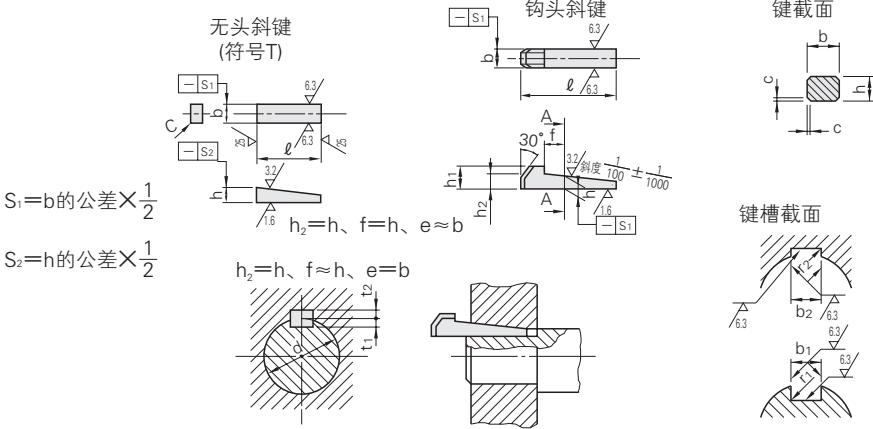
单位: mm

键的公称尺寸 b×h	键槽尺寸										参考
	b1·b2 的 基准 尺寸	(滑动型)		普通级		精密级	r1与r2	t1的 基准 尺寸	t2的 基准 尺寸	t1·t2 的容差	
		b1 容差 (H9)	b2 容差 (D10)	b1 容差 (N9)	b2 容差 (Js9)	b1与b2 容差 (P9)					
2× 2	2	+0.025	+0.060	−0.004	±0.0125	−0.006	0.08~0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6~ 8
3× 3	3	0	+0.020	−0.029		−0.031		1.8	1.4		8~ 10
4× 4	4							2.5	1.8		10~ 12
5× 5	5	+0.030	+0.078	0	±0.0150	−0.012	0.16~0.25	3.0	2.3	+0.1 0	12~ 17
6× 6	6	0	+0.030	−0.030		−0.042		3.5	2.8		17~ 22
(7× 7)	7							4.0	3.0		20~ 25
8× 7	8	+0.036	+0.098	0	±0.0180	−0.015	0.25~0.40	4.0	3.3	+0.2 0	22~ 30
10× 8	10	0	+0.040	−0.036		−0.051		5.0	3.3		30~ 38
12× 8	12							5.0	3.3		38~ 44
14× 9	14	+0.043	+0.120	0	±0.0215	−0.018	0.40~0.60	5.5	3.8	+0.2 0	44~ 50
(15×10)	15							5.0	5.0		50~ 55
16×10	16							6.0	4.3		50~ 58
18×11	18						7.0	4.4		58~ 65	
20×12	20	+0.052	+0.149	0	±0.0260	−0.022	0.70~1.00	7.5	4.9	+0.3 0	65~ 75
22×14	22							9.0	5.4		75~ 85
(24×16)	24							8.0	8.0		80~ 90
25×14	25						9.0	5.4		85~ 95	
28×16	28						10.0	6.4		95~110	
32×18	32	+0.062	+0.180	0	±0.0310	−0.026	1.20~1.60	11.0	7.4	+0.3 0	110~130
(35×22)	35							11.0	11.0		125~140
36×20	36							12.0	8.4		130~150
(38×24)	38						12.0	12.0		140~160	
40×22	40						13.0	9.4		150~170	
(42×26)	42						13.0	13.0		160~180	
45×25	45						15.0	10.4		170~200	
50×28	50						17.0	11.4		200~230	
56×32	56						20.0	12.4		230~260	
63×32	63	+0.074	+0.220	0	±0.0370	−0.032	2.00~2.50	20.0	12.4	+0.3 0	260~290
70×36	70	0	+0.100	−0.074		−0.106		22.0	14.4		290~330
80×40	80							25.0	15.4		330~380
90×45	90	+0.087	+0.260	0	±0.0435	−0.037		28.0	17.4		380~440
100×50	100	0	+0.120	−0.087		−0.124		31.0	19.5		440~500

注(1) 适用轴径可根据对应于键强度的扭矩求出，表示一般用途的大致标准。键的大小适合于要传递的扭矩时，也可以使用比适用轴径更大的轴。在这种情况下，最好对t1与t2进行修正以使键的侧面均匀地接触轴与轮毂。最好不使用小于适用轴径的轴。

备注 相应的国际标准中并未规定带括号的公称尺寸，因此请勿用于新设计。

2. 斜键、钩头斜键与键槽



单位: mm

键的公称尺寸 b×h	键尺寸								键槽尺寸					参考		
	b		h			h ₁	c	ℓ ⁽¹⁾	b ₁ 与b ₂		r ₁ 与r ₂	t ₁ 的基准尺寸	t ₂ 的基准尺寸	t ₁ ·t ₂ 的容差	适用轴径 d ⁽²⁾	
	基准尺寸	容差(h9)	基准尺寸	容差					基准尺寸	容差(D10)						
2× 2	2	0	2	0	h9	—	0.16 ~0.25	6~ 30	2	+0.060 +0.020	0.08 ~0.16	1.2	0.5	+0.05 0	6~ 8	
3× 3	3	-0.025	3	-0.025		—		0.16 ~0.25	6~ 36	3		+0.020	1.8	0.9	8~ 10	
4× 4	4	0 -0.030	4	0		7		8~ 45	4	+0.078 +0.030		2.5	1.2	10~ 12		
5× 5	5		5	-0.030		8		10~ 56	5			3.0	1.7	12~ 17		
6× 6	6	0 -0.036	6	0	h11	10	0.25 ~0.40	14~ 70	6	+0.098 +0.040	0.16 ~0.25	3.5	2.2	+0.1 0	17~ 22	
(7× 7)	7		7.2	-0.036		10		16~ 80	7			4.0	3.0	20~ 25		
8× 7	8		7	0		11		18~ 90	8			4.0	2.4	22~ 30		
10× 8	10		8	-0.090		12		22~110	10			5.0	2.4	+0.2 0	30~ 38	
12× 8	12	0 -0.043	8	0	h10	12	0.40 ~0.60	28~140	12	+0.120 +0.050	0.25 ~0.40	5.0	2.4	+0.2 0	38~ 44	
14× 9	14		9	0		14		36~160	14			5.5	2.9	44~ 50		
(15×10)	15		10.2	-0.070		15		40~180	15			5.0	5.0	+0.1 0	50~ 55	
16×10	16		10	-0.090		16		45~180	16			6.0	3.4	50~ 58		
18×11	18	0 -0.052	11	0	h11	18	0.60 ~0.80	50~200	18	+0.149 +0.065	0.40 ~0.60	7.0	3.4	+0.2 0	58~ 65	
20×12	20		12	-0.110		20		56~220	20			7.5	3.9	65~ 75		
22×14	22		14	0		22		63~250	22			9.0	4.4	75~ 85		
(24×16)	24		16.2	-0.070		24		70~280	24			8.0	8.0	+0.1 0	80~ 90	
25×14	25	0 -0.062	14	0	h11	22	1.00 ~1.20	70~280	25	+0.180 +0.080	0.70 ~1.00	9.0	4.4	+0.2 0	85~ 95	
28×16	28		16	-0.110		25		80~320	28			10.0	5.4	95~110		
32×18	32		18	0		28		90~360	32			11.0	6.4	110~130		
(35×22)	35		22.3	-0.084		h10		100~400	35			11.0	11.0	+0.15 0	125~140	
36×20	36	0 -0.062	20	-0.130	h11	32	1.00 ~1.20	—	36	+0.180 +0.080	0.70 ~1.00	12.0	7.1	+0.3 0	130~150	
(38×24)	38		24.3	-0.084	h10			36	—			38	12.0	12.0	+0.15 0	140~160
40×22	40		22	-0.130	h11			36	—			40	13.0	8.1	+0.3 0	150~170
(42×26)	42		26.3	-0.084	h10			40	—			42	13.0	13.0	+0.15 0	160~180
45×25	45	0 -0.074	25	0	h11	40	1.60 ~2.00	—	45	+0.220 +0.100	1.20 ~1.60	15.0	9.1	+0.3 0	170~200	
50×28	50		28	-0.130		45		—	50			17.0	10.1		200~230	
56×32	56		32	0		50		—	56			20.0	11.1		230~260	
63×32	63		32	-0.160		50		—	63			20.0	11.1		260~290	
70×36	70	0 -0.087	36	0	h11	56	2.50 ~3.00	—	70	+0.260 +0.120	2.00 ~2.50	22.0	13.1	+0.3 0	290~330	
80×40	80		40	0		63		—	80			25.0	14.1		330~380	
90×45	90		45	0		70		—	90			28.0	16.1		380~440	
100×50	100		50	0		80		—	100			31.0	18.1		440~500	

注(1): ℓ 应在表的范围内从下述数值中选择。

另外, ℓ 的尺寸容差原则上采用JIS B0401(尺寸公差与配合)的h12。

6、8、10、12、14、16、18、20、22、25、28、32、36、40、45、50、56、63、70、80、90、100、110、125、140、160、180、200、220、250、280、320、360、400

注(2): 适用轴径适应于相对键强度的扭矩。

备注 尽量不使用带括号的公称尺寸。

毂槽通常为1/100的斜度。