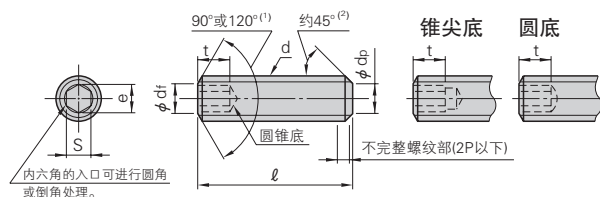


1. 内六角止动螺丝・平头形状・尺寸 (JIS B 1177—1997)



注(1): l 比下表所示的台阶形虚线短时, 进行120°的倒角处理。

(2): 45°角适用于外螺纹牙根直径下面的倾斜部。

螺纹的公称尺寸(<i>d</i>)			M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
螺距(<i>P</i>)			0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0
<i>d_p</i>	最大(基准尺寸)		1.0	2.0	2.5	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	12.0	15.0	18.0
	最小		0.75	1.75	2.25	3.2	3.7	5.2	6.64	8.14	11.57	14.57	17.57
<i>d_f</i>	约		外螺纹牙根直径										
<i>e</i>	最小 ⁽³⁾		1.003	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72
<i>s</i>	公称尺寸(基准尺寸)		0.9	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
	最大		0.902	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142
	最小		0.889	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025	12.032
<i>t</i>	最小 ⁽⁴⁾	第1栏	0.8	1.2	1.5	2.0	2.0	3.0	4.0	4.8	6.4	8.0	10.0
		第2栏	1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0
ℓ ⁽⁵⁾			每1000个的大致重量										
公称长度(基准尺寸)	最小	最大	单位:kg(密度:7.85kg/dm³)										
2	1.8	2.2	0.029	0.059									
2.5	2.3	2.7	0.037	0.08	0.099								
3	2.8	3.2	0.044	0.1	0.14	0.2							
4	3.7	4.3	0.059	0.14	0.22	0.32	0.41						
5	4.7	5.3	0.074	0.18	0.3	0.44	0.585	0.945					
6	5.7	6.3	0.089	0.22	0.38	0.56	0.76	1.26	1.77				
8	7.7	8.3	0.119	0.3	0.54	0.8	1.11	1.89	2.78	4			
10	9.7	10.3	0.148	0.38	0.7	1.04	1.46	2.52	3.78	5.4	8.5		
12	11.6	12.4		0.46	0.86	1.28	1.81	3.15	4.78	6.8	11.1	15.8	
16	15.6	16.4		0.62	1.18	1.76	2.51	4.41	6.78	9.6	16.3	24.1	30
20	19.6	20.4			1.49	2.24	3.21	5.67	8.76	12.4	21.5	32.3	42
25	24.6	25.4				2.84	4.09	7.25	11.2	15.9	28	42.6	57
30	29.6	30.4					4.97	8.82	13.7	19.4	34.6	52.9	72
35	34.5	35.5						10.4	16.2	22.9	41.1	63.2	87
40	39.5	40.5						12	18.7	26.4	47.7	73.5	102
45	44.5	45.5							21.2	29.9	54.2	83.8	117
50	49.5	50.5							23.7	33.4	60.7	94.1	132
55	54.4	55.6								36.8	67.3	104	147
60	59.4	60.6								40.3	73.7	115	162

注(3): e (最小)=1.14× s (最小)。但螺纹公称尺寸M25以下除外。

(4): t (最小)的第1栏内的值适用于公称长度(l)比台阶形虚线短の場合, 第2栏内的值适用于公称长度(l)比台阶形虚线长的場合。

(5): l 的最小值、最大值依据JIS B 1021, 但四舍五入到小数点后第1位。

备注 1. 相对于螺纹公称尺寸, 推荐的公称长度(l)位于粗线框内。

另外, 需要此表以外的 l 时, 请订货方指定。

2. 螺纹端部的形状与尺寸依据JIS B 1003(螺纹端部的形状与尺寸)。

3. 内六角孔底部的形状可为圆锥底、锥尖底或圆底。

参考 本表的形状与尺寸依据ISO 4026—1977。