

油压用ゴムホース 液压用橡皮软管

交易咨询 (如报价/订货)
请联系 TEL: 021-6710-8701

油压用樹脂ホース 液压树脂软管

交易咨询 (如报价/订货)
请联系 TEL: 021-6710-8701

■ 液压用软管 RoHS

Type			适用
7MPa型	14MPa型	20.6MPa型	
HOSTR	HOSCR	HOSYR	两侧铆接
HOSTW	HOSCW	HOSYRW	两侧铆接(金属丝编织:材质SS400)
HOSTS	HOSCS	HOSYRS	两侧铆接(金属丝编织:材质SUS304)

■ 软管

材质	温度范围
合成橡胶(加强层 硬钢丝)	-40℃~100℃

■ 铆接零件形状

材质	表面处理
S25C	铬酸盐光泽处理
SUS304	-

① 液压用软管(带弹簧护管)
② 液压用软管(金属丝编织型)

< MISUMI 独创规格 >

■ 铆接零件形状

A形状(S25C) AS形状(SUS304)	B形状(S25C) BS形状(SUS304)	C形状(S25C)	D形状(S25C) DS形状(SUS304)
E形状(45° PF零件30° 凸头)	F形状(45° PF零件30° 凹头)	E形状(90° PF零件30° 凸头)	H形状(90° PF零件30° 凹头)

■ 软管尺寸表

软管公称内径	HOST			HOSC			HOSY		
	内径 (mm)	最小曲率半径 (mm)	常用压力 (MPa)	内径 (mm)	最小曲率半径 (mm)	常用压力 (MPa)	内径 (mm)	最小曲率半径 (mm)	常用压力 (MPa)
6	6.3	60	7.0以下	6.3	50	14以下	6.3	60	20.6以下
9	9.5	75		9.5	65		9.5	80	
12	12.7	90		12.7	70		12.7	90	
15	15.9	120		15.9	110		15.9	120	
19	19.0	140		19.0	130		19.0	140	
25	25.4	170	25.4	170	25.4	180			

※常用压力是指20℃时的最高使用压力。

■ 铆接零件尺寸表

软管公称内径	R (PT) G (PF)	A形状		B形状		C形状		D形状		E形状		F形状		G形状		H形状		
		B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	
6	1/4	19	51.5	19	48.0	19	69.0	19	26.0	19	69.0	19	26.0	19	52.0	44.5	19	52.0
9	3/8	22	62.5	22	59.0	22	88.0	22	28.5	22	88.0	22	28.5	22	68.0	51.5	22	69.0
12	1/2	27	69.5	27	69.5	27	96.0	27	33.0	27	96.0	27	33.0	27	76.0	59.5	27	76.0
15	3/4	36	71.9	36	76	36	116.0	36	41.5	36	116.0	36	41.5	36	99.0	77.0	36	99.0
19	3/4	36	78.5	36	75.0	36	118.0	36	41.5	36	118.0	36	41.5	36	98.5	77.0	36	98.5
25	1	41	86.5	41	90	41	131.0	41	47.5	41	131.0	41	47.5	41	116.0	90.5	41	116.0

④ SUS304型零件不可选择软管公称内径15。

■ 软管长度

软管公称内径	软管长度指定单位0.1m	L 左侧铆接形状	R 右侧铆接形状	软管护管(弹簧护管)
6	0.3~20.0	LA	RA	LSG(左)
9		LB	RB	RSG(右)
12		LC	RC	
15		LD	RD	
19		LE	RE	
25	LF	RF		
6	0.3~20.0	LG	RG	
9		LH	RH	
12		LAS	RAS	
15		LBS	RBS	
19		LDS	RDS	
25				

① 软管长度是指包含铆接零件在内的全长。
② 单侧铆接时请指定LA~LH。
③ 金属丝编织型必须指定左右铆接形状。
④ 单侧软管护管时,请指定LSG(左)。
⑤ 软管护管(弹簧护管)长度自铆接部算起为300mm。
⑥ 软管护管长度为0.3~0.6m并带有两侧弹簧护管时,弹簧护管覆盖软管全长。

Order 订货范例: 型式 - 软管长度 - L形状 - R形状 - 软管护管(左) - 软管护管(右)
HOSYR9 - 1.2 - LB - BA - LSG - RSG

Delivery 交货期: 11 天 交货
④ 上海·广州发货

■ 软管单价

软管公称内径	软管单价/m 单价(元)
6	HOSTR HOSCR HOSYR HOSTW HOSCW HOSYRW HOSTS HOSCS HOSYRS
9	请询价
12	3种方法
15	前-3
19	
25	

■ 铆接·弹簧护管的附加费用

软管公称内径	零件形状A·B·C·D	零件形状AS·BS·DS	零件形状E·F·G·H	弹簧护管
6	单侧铆接 两侧铆接 单侧铆接 两侧铆接 单侧铆接 两侧铆接			
9	请询价			
12	3种方法			
15	前-3			
19				
25				

Alterations 追加加工: 型式 - 软管长度 - L形状 - R形状 - 软管护管(左) - 软管护管(右) - (EAS)
HOSYR9 - 1.0 - LE - RG - LSG - RSG - EAS180

Alteration Code: 指定弯管角度 EAS

Spec. 选择两侧都为弯管形状的铆接零件(E·F·G·H形)时指定角度。以左侧为基准指定右侧(RE·RF·RG·RH)的角度。

(无指定) (欲指定角度时)

指定方法: 从EAS90·EAS180 EAS270中选择

元/1Code: 请询价 3种方法 前-3

■ 液压树脂软管 RoHS

Type		适用
14MPa型	20.6MPa型	
HOMC	HOMY	软管主体
HOMCR	HOMYR	两侧铆接

■ 软管

材质		温度范围
内管层	加强层	
聚氨酯 人造橡胶	聚酯纤维 聚氨酯 人造橡胶	-40~100℃ (水为60℃)

■ 铆接零件形状

材质	表面处理
S25C	铬酸盐光泽处理

① 高压管接头 ② P.2488

■ 铆接零件形状

A形状	B形状	C形状	D形状
------------	------------	------------	------------

■ 软管尺寸表

软管公称内径	HOMC/HOMCR				HOMY/HOMYR			
	内径 (mm)	最小曲率半径 (mm)	最高使用压力 (MPa)	重量 (g/m)	内径 (mm)	最小曲率半径 (mm)	最高使用压力 (MPa)	重量 (g/m)
6	6.3	30	19.0	110	6.3	50	20.6以下	130
9	9.5	50	15.5	140	9.5	65		200
12	12.7	60	13.5	200	12.7	80		250

■ 铆接零件尺寸表

软管公称内径	R (PT) G (PF)	A形状		B形状		C形状		D形状	
		B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L	B(对边间距)	L
6	1/4	19	51.5	19	51.5	19	48.0	19	51.5
9	3/8	22	62.5	22	62.5	22	59.0	22	62.5
12	1/2	27	69.5	27	69.5	27	67.0	27	69.5

■ 软管长度

软管公称内径	软管长度指定单位0.1m	L 左侧铆接形状	R 右侧铆接形状
6	0.3~20.0	LA	RA
9		LB	RB
12		LC	RC
6	0.3~20.0	LD	RD
9			
12			

④ 软管长度是指包括铆接零件在内的全长。

■ 特长

- 内外层被覆采用聚氨酯弹性材料,柔软性、耐久性优良。
- 能最大限度抑制折裂,因此可在狭窄空间进行作业。
- 轻质,且能缩小配管空间。

■ 软管单价

软管公称内径	软管单价(元)/m 基准单价(元)
6	HOMC HOMCR HOMY HOMYR
9	请询价
12	前-3

■ 铆接费用

软管公称内径	零件形状A·B·C·D
6	两侧铆接
9	请询价
12	前-3

Order 订货范例: 型式 - 软管长度 - L形状 - R形状
HOMC6 - 1.2 - LB - RA

Delivery 交货期: 11 天 交货
④ 上海·广州发货

Alteration Code: 指定弯管角度 EAS

Spec. 选择两侧都为弯管形状的铆接零件(E·F·G·H形)时指定角度。以左侧为基准指定右侧(RE·RF·RG·RH)的角度。

(无指定) (欲指定角度时)

指定方法: 从EAS90·EAS180 EAS270中选择

元/1Code: 请询价 3种方法 前-3

42 管·管接头

42 管·管接头