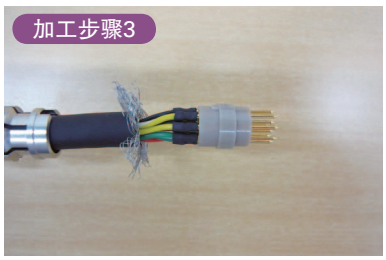
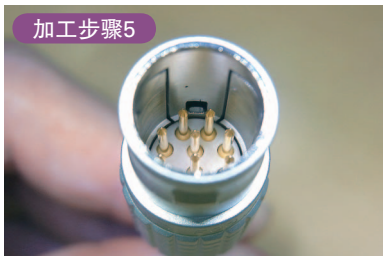
① 准备连接器和电缆，拆开连接器。

② 将电缆穿过筒夹螺帽和筒夹，按规定尺寸（参阅各产品页）剥离护套和各芯线的包覆。连接器需接地时，应翻折屏蔽线。



③ 将各芯线穿过绝缘用热收缩管并进行焊接。焊接后套上热收缩管，以确保各焊点间绝缘。

④ 在绝缘体上安装嵌入夹，合上筒夹，并弯折露出的屏蔽线后剪齐。



⑤ 装入外壳时应注意嵌入夹前端的突起部位需对准外壳的槽。

⑥ 使用2个扳手，以正确的扭矩（参阅各产品页）紧固筒夹螺帽。