

端头排列及规格

芯数	2	3	4	5
插针绝缘体正面图				
额定电流 (A)	13	13	5	5
接触件直径 (mm)	$\phi 1.6 \times 2$	$\phi 1.6 \times 3$	$\phi 1 \times 4$	$\phi 1 \times 5$
工作电压 (AC.V)	250V	250V	200V	180V
耐压 (AC.V) 1min	1500V	1500V	1500V	1000V
接触电阻 (m Ω)	2	2	5	5
线规mm ² /AWG	2/14以下	2/14以下	0.75/18以下	0.75/18以下

芯数	6	7	9
插针绝缘体正面图			
额定电流 (A)	5	5	3
接触件直径 (mm)	$\phi 1 \times 6$	$\phi 1 \times 7$	$\phi 0.7 \times 9$
工作电压 (AC.V)	125V	125V	125V
耐压 (AC.V) 1min	1000V	1000V	1000V
接触电阻m Ω	5	5	10
线规mm ² /AWG	0.75/18以下	0.75/18以下	0.75/18以下

焊接方法

步骤1 a.准备好连接器，连接器如下图所示分解。
b.电缆的护套剥离20mm，各芯线剥离7mm(推荐值)。
c.剥离的电线事先加上焊锡。



步骤3 如下图将芯线进行焊接。



步骤2 进行焊接前，将电线穿过连接器各部分，如下图。



步骤4 将螺母固定组装拧紧后完成，如下图。

