

端头

HIGH
QUALITY
进口商品

库存品
隔天发货

连接器
Connectors

Circular Connectors
圆形连接器

矩形连接器

圆形连接器

尼龙连接器

同轴连接器



制造商: JAE



Order
订货范例

型号
CONT-JL05-08P-C1-10

规格表

型号	每盒数量	端头尺寸	端子形状	类型	适用电线		
					AWG规格	导体截面积(mm ²)	包覆外径(mm ²)
CONT-JL05-08P-C1-10	10个	#8	插针	机加工端头	#10~8	5.5~8	φ7.25以下
CONT-JL05-08P-C2-10			插孔		#12~10	3.5~5.5	
CONT-JL05-08S-C1-10			插针		#10~8	5.5~8	
CONT-JL05-08S-C2-10			插孔		#12~10	3.5~5.5	
CONT-JL05-12P-C1-10	100个	#12	插针	机加工端头	#16~12	1.25~3.5	φ4.65以下
CONT-JL05-12S-C1-10			插孔		#16~14	1.25~2	
ST-JL05-16P-C1-100			插针		#20~16	0.5~1.25	
ST-JL05-16P-C2-100			插孔		#24~20	0.2~0.5	
ST-JL05-16P-C3-100		#16	插针	冲压端头	#16~14	1.25~2	φ3.8以下
ST-JL05-16S-C1-100			插孔		#20~16	0.5~1.25	
ST-JL05-16S-C2-100			插孔		#24~20	0.2~0.5	
ST-JL05-20P-C1-100		#20	插针		#18~22	0.3~0.8	φ2.3以下
ST-JL05-20P-C2-100			插孔		#22~26	0.13~0.3	
ST-JL05-20S-C1-100			插孔		#18~22	0.3~0.8	
ST-JL05-20S-C2-100			插孔		#22~26	0.13~0.3	

压接工具/拉拔工具



制造商: JAE



Order
订货范例

型号
JCT-16128-3

规格表

端头尺寸	适用电线 (AWG)	工具主体	定位器	插入工具	拉拔工具
#8	10~8	JCT-16128-3	L-JL05-8	-	JET-GTC-8
	12~10			-	
#12	16~12	MS22520-1-01	JP-JL05-12	-	JET-GTC-K15
	16~14	CT160-3C-JL05	-	-	
#16	20~16	CT160-3B-JL05	-	CIET-16	ET-JL05-16
	24~20	CT160-3-JL05	-	-	
	18~22	CT150-2C-JL05	-	JIET-DXC-20	
#20	22~26	CT150-2B-JL05	-	-	ET-JL05-20-2 ET-JL05-20-3(插孔端头专用)

特长

JL05卡扣锁定式
连接器用端子

- 适用于直通型面板安装。
- 分为冲压端头(#16、#20)和机加工端头(#8、#12)2种。

基本规格



注意

- 外形图与CE01连接器端头(▶877页)通用。
- 请使用专用压接工具。

压着

镀银



Delivery
交货期

发货日期

1~5盒 次日(当日)

6盒~ 另定

17:00前订购的库存品可当日发货。



Discount
折扣

折扣表

1~9盒 标准单价

10~19盒 10% off

20盒~ 15% off

1盒起接受订购!

HIGH
QUALITY
进口商品

库存品
隔天发货

特长

JL05系列端子专用压接工具
和拉拔工具

- 用于压接和拉拔JL05用端头的工具。
- 适用工具因端头规格而异。



Delivery
交货期

发货日期

1~9把 次日(当日)

6把~ 另定

17:00前订购的库存品可当日发货。



Discount
折扣

折扣表

1~9把 标准单价

10~19把 10% off

20把~ 15% off

1把起接受订购!

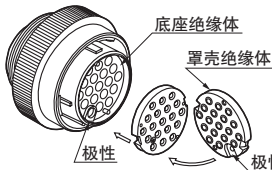
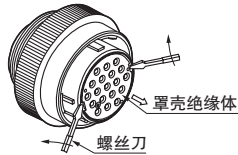
型号	类型
JCT-16128-3	工具主体
MS22520-1-01	
CT160-3C-JL05	
CT160-3B-JL05	
CT160-3-JL05	
CT150-2C-JL05	
CT150-2B-JL05	
L-JL05-8	定位器
JP-JL05-12	
CIET-16	
JIET-DXC-20	插入工具
JET-GTC-8	拉拔工具
JET-GTC-K15	
ET-JL05-16	
ET-JL05-20-2	
ET-JL05-20-3	

(注)含#16或#20规格端头的插座螺纹套附带罩壳绝缘体。请拆下该罩壳绝缘体,再拔下端头。

- ①如右图所示,将螺丝刀或锥子交替插入罩壳绝缘体的2个切槽,并按箭头方向用力。拆下罩壳绝缘体。

- ②如右下图所示,拆下罩壳绝缘体后拔下端头。

- ③如右图所示,请根据底座绝缘体和极性来安装罩壳绝缘体。此时,请完全按入罩壳绝缘体。



2018.4

▼
2019.3