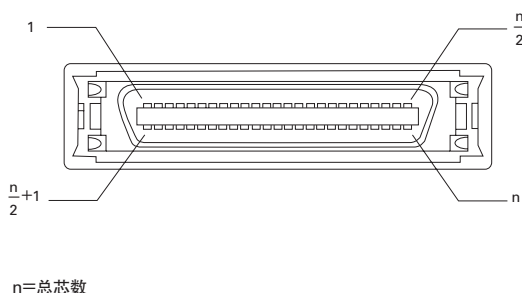


特长

- MDR连接器一般被称为半间距波纹管连接器或半间距安费诺连接器，是符合IEEE1284标准的1.27mm间距的半间距连接器。随着FA设备的小型化，被广泛应用于AC伺服电机、NC装置、可编程控制器、变频器。
- 米思米的IEEE1284规格半间距连接器符合行业标准。
- 有压接式连接器、焊接式连接器、压接式面板安装连接器共3种类型，尤其是焊接式连接器适用于AWG30~24等多种规格的电线。
- 端子采用了并口式预加力型悬臂端头(预先经过弯曲加工的平板状端头)，抗撬拔性出色，插拔力小。

端头排列图

从连接面一侧观看插针连接器的图示。
插孔连接器时左右相反。



电气特性

项目	特性	条件
电流	1A以下	连接的端子相互间容许电流值。
电压	AC 500V	额定环境温度下可连续外加的交流电压(实值)最大值。
接触电阻	初始35mΩ以下 机械性试验及环境试验后的接触电阻增加值须为25mΩ以下	包括端子的体积电阻。 电阻测量电流1.5mA、开路电压20mV、基于电压下降法。
绝缘电阻	500MΩ以上	在相邻端子间外加DC500V，测量1分钟后的电阻。
绝缘耐压	不应发生电弧绝缘击穿等现象	在相邻端子间外加1分钟AC500V。此外，测量时的漏电流为1mA。
环境温度	-55℃~+105℃	最大负载条件下可连续使用的温度范围。

高品质产品一览表

连接器类型		压接型插针	焊接型插针	压接型插孔(面板安装)
照片				
连接器刊载页码		▶674	▶674	▶675
针脚特性		插针	插针	插孔
型号		101**~6000EL	101**~3000PE	102**~0200EL
接线方式		压接	焊接	压接
芯数	14	●	●	—
	20	●	●	●
	26	●	●	●
	36	●	●	●
	40	—	—	—
	50	●	●	●
	68	●	—	●
材料/加工方式	端头	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金
	主体、后盖、压条	强化聚脂 (UL94-V0) 黑色	强化聚脂 (UL94-V0) 黑色	强化聚脂 (UL94-V0) 黑色
	外壳	钢	钢	钢
适用电线尺寸	AWG规格	AWG28~24	AWG30~24	AWG30~24
	φ规格	0.7mm ² 以下	0.05~0.2mm ²	0.7mm ² 以下
特长		●适用于1,27间距的高速传输连接器 ●为插针连接器，广泛用于数据的输入输出	●适用于1,27间距的高速传输连接器 ●为插针连接器，广泛用于数据的输入输出	●采用面板安装，有螺丝孔可以固定 ●适用于1,27间距的高速传输连接器 ●为插孔连接器，广泛用于数据的输入输出
适用装配外壳※1	通用树脂外壳 ▶676	○	○	○
	压接型插针用外壳 ▶676	○	—	—
	压接型插针用金属外壳 ▶677	○	—	—
	压接型插针用铝合金外壳 ▶677	○	—	—

※1：○标记表示该装配外壳适合该连接器
—标记表示该外壳不适合该连接器
请选择防EMI外壳和连接器来防止干扰