

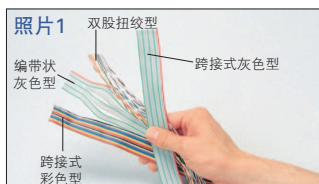
## 压接型产品接线方法

MIL规格连接器是适用性十分广泛的小型连接器，FA领域中用于电磁阀或可编程控制器、计算机领域中则用于SCSI或IDE等各种输入输出信号的连接。其中，可轻松连接电缆的压接型深受青睐，使用范围十分广泛。关于压接型所使用的工具，除了原厂的专用工具外，我还推出独创的经济型压接工具，关于压接方法如下介绍。加工后，请检查外观及连接情况后，再予以使用。



Example  
使用范例

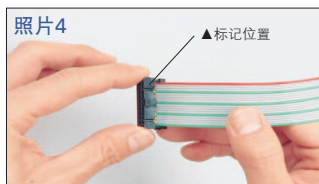
- ①选择电缆。可使用的电缆为电线间隔距离1.27mm的扁平电缆(照片1)。扁平电缆的种类除了红线、绿线，剩余几乎都是灰色组成的连体型灰色型、扁平部分中途变为分散状的部分连体灰色型以及呈编带状、且电线绞合的抗干扰性双股扭绞型，此外还有屏蔽型和使用任意颜色的彩色型等。



- ②选择电缆后，请使用剪刀沿垂直方向笔直地剪切。(照片2)如果出现弯曲或歪斜，则压接时导体可能接触不到端子的刃部。然后，请使剪切过的电缆与压板的凹凸部位相接触。(照片3)



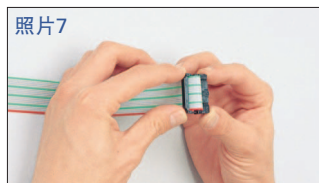
- ③接着，一边考虑电缆的引出方向，一边将连接器的▼标记位置对准1号线(灰色型为红线、彩色型为褐线)，然后使连接器的刃部与电缆相接触。此时，请用手指牢牢固定，以免电缆歪斜。(照片4)



- ④随后只需使用台虎钳或(▶645页)的简易型压接工具夹入后进行压接即可。(照片5)但压接时请注意勿操之过急。此外，和中继用连接器一样带固定把手，工具的作用面无法接触连接器时，请使用木块等物确保连接器整体始终承受均匀的力，然后再进行作业。但不能使用简易型压接工具压接中继用连接器。



- ⑤压接完成后，将连接器从工具上拔下(照片6)。使用时，即使电缆承受压力，也应从连接器背面安装拉紧释放器，以免压接部脱落(照片7)。最后检查压接加工后的外观及导通性，完成压接(照片8)。



## 可压接的连接器一览表

照片内的简易型压接工具(▶645页)除MIL连接器外，还能用于下列产品。

| 连接器类型       | 型号                               | 刊载页码      |
|-------------|----------------------------------|-----------|
| 压接型Dsub连接器  | DBCМ-** (插针)<br>DBCf-** (插孔)     | ▶611~613页 |
| 压接型并口连接器    | RCC-30**0 (插针)<br>RCC-40**0 (插孔) | ▶671页     |
| 压接型FCN连接器   | FCN-367J***-BU-F (插孔)            | ▶654页     |
| 压接型M2L插孔连接器 | MLSS-***<br>※ 不能用于60芯产品。         | ▶644页     |

注意：不单独出售固定连接器的附件(照片6中黄色部件)。量产时，请使用连接器制造厂经销的专用工具。