

通用压接型 (冲压端子)	EMI对策压接型		通用压着型 (冲压端子)	EMI对策压着型 (冲压端子)	端子台内藏 (冲压端子) Phoenix Contact制	电路板直角安装 (冲压端子)	大电流 (机加工端子)
	冲压端子 (短耳型)	冲压端子 (长耳型)					
▶611页	▶612页	▶613页	▶615页	▶616页	▶614页	▶622页	▶620页
DPW-**SP	DPWE-**SP	DBC-**	DPC-**SP	DPE-**SP	TD-**SP	DBB-**	HCC-**SP
DPW-**SS	DPWE-**SS	DBC-**	DPC-**SS	DPE-**SS	TD-**SS	DBB-**	HCC-**SS
压接	压接	压接	压着	压着	螺纹式	基板	焊接
冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	机加工端子
●	●	●	●	●	●	●	3芯 5芯 8芯
●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	-	-	
-	-	-	●	●	-	-	
-	-	-	-	-	-	●	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镍底层镀金	黄铜/镀金	黄铜/镍底层镀金	铜合金/镍底层镀金
PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/蓝色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PETP树脂 (UL94-V0/白色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)
钢/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀锡	钢/镀镍	铁/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍
AWG28	AWG28	AWG28	AWG28~20	AWG28~20	AWG26~14	-	AWG18~12
0.08mm ² 1.27mm间距 扁平电缆 1.27mm间距 熔融电缆	0.08mm ² 1.27mm间距 扁平电缆 1.27mm间距 熔融电缆	0.08mm ² 1.27mm间距 扁平电缆 1.27mm间距 熔融电缆	0.08~0.5mm ²	0.08~0.5mm ²	单线: 0.14~1.5mm ² 绞线: 0.14~1.0mm ²	-	0.8~3.3mm ²
●低成本的冲压端子 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件 ●可以与专用外壳组合,走线美观	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件 ●广泛用于维护保养	●低成本的冲压端子 ●可通过简易手工工具处理端子与线的结合	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可通过简易手工工具处理端子与线的结合	●内置螺纹式端子排,用一字螺丝刀即可完成接线 ●外壳镀镍,有良好的EMI效果	●电路板安装用直角型 ●附带固定螺丝,快速接地片 ●插针侧设置凹套,确保与接触对象接触牢固	●Dsub设计,适合大电流 ●提供10B和20B镀金端子选择
-	-	-	○	○	-	-	-
-	-	-	○	-	-	-	○
-	-	-	○	-	-	-	○
○	○	-	-	-	-	-	-
-	-	-	○	-	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	○

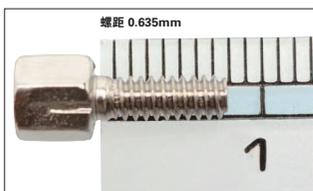
M2.6与#4-40的区别

M2.6

: M代表公制,以毫米表示直径,即2.6mm
国标粗牙螺距=0.45mm

#4-40

: #4代表英寸,以1"=25.4mm进行换算,即直径=2.845mm
40代表1英寸里有40个牙数,即螺距=0.635mm



机加工端子与冲压端子的区别

机加工端子

用铜棒切削加工而成。
强度高,适合撬拔及反复插拔。产品的成本较高。(MISUMI以较低的价格向用户提供)。



冲压端子

用一块铜板落料冲压制加工而成。
适合批量生产,成本低。

