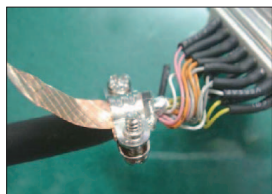


连接器类型		通用焊接型			EMI对策焊接型			
		冲压端子	机加工端子	高密度冲压端子	冲压端子	机加工端子	机加工端子 (高品质)	高密度冲压端子
照片								
连接器刊登页码		▶605页	▶607页	▶609页	▶606页	▶608页	▶604页	▶610页
型号(插针)		DB-**-SP	DM-**-SP	HD-**-SP	DBE-**-SP	DME-**-SP	17JE-23**0-02-D1	HDE-**-SP
型号(插孔)		DB-**-SS	DM-**-SS	HD-**-SS	DBE-**-SS	DME-**-SS	17JE-13**0-02-D1-A	HDE-**-SS
接线方式		焊接	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接
端子类型		冲压端子	机加工端子	冲压端子	冲压端子	机加工端子	机加工端子	冲压端子
总 数	9	●	●	—	●	●	●	—
	15	●	●	—	●	●	●	—
	25	●	●	—	●	●	●	—
	37	●	●	—	●	●	●	—
	50	●	●	—	●	●	—	—
	高密度15	—	—	●	—	—	—	●
	高密度26	—	—	●	—	—	—	●
	高密度44	—	—	●	—	—	—	●
	高密度62	—	—	●	—	—	—	●
	高密度78	—	—	●	—	—	—	●
材料/ 加工方式	端头	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀底镀金	铜合金/镀金
	绝缘体	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	PBT树脂 (UL94-V0/乳白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)
	外壳	钢/镀锡	钢/镀锡	钢/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀镍
适用电线 尺寸	AWG	AWG30~20	AWG30~20	AWG28~24	AWG30~20	AWG30~20	单芯线:AWG20以下 绞合线:AWG22以下	AWG28~24
	mm ² 规格	0.05~0.5mm ²	0.05~0.5mm ²	0.08~0.2mm ²	0.05~0.5mm ²	0.05~0.5mm ²	单芯线0.5mm ² 以下 绞合线0.3mm ² 以下	0.08~0.2mm ²
特长		●低成本的冲压端子	●耐久性优异的机加工端子	●使用通用的Dsub尺寸外壳,但芯数超过以往产品的高密度连接器	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●插针侧设置凹槽,确保与接触对象接触牢靠	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●插针侧设置凹槽,确保与接触对象接触牢靠	●插拔性能优异 ●镀镍处理防EMI对策	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●使用通用的Dsub尺寸外壳,但芯数超过以往产品的高密度连接器
适用装配 外壳	EMI对策树脂外壳(▶624)	○	○	○	○	○	○	○
	通用树脂外壳(▶625)	○	○	○	—	—	—	—
	45°弯角树脂外壳(▶626)	○	○	○	—	—	—	—
	压接用树脂外壳(▶626)	—	—	—	—	—	—	—
	通用金属外壳(▶627)	○	○	○	○	○	○	○
	90°弯角金属外壳(▶627)	○	○	○	○	○	○	○
	EMI对策快速插拔外壳(▶628)	○	○	○	○	○	○	○

※ 1: ○ 标记表示该装配外壳适合该连接器
— 标记表示该外壳不适合该连接器
请选择防EMI外壳和连接器来防止干扰

EMI对策外壳装配方法



1. 将电线卷上铜箔后用线夹固定



2. 将铜箔反方向折叠



3. 加上外壳,并将铜箔粘贴在外壳



4. 将铜箔粘贴至外壳卡口处以防止脱落

通用压接型 (冲压端子)	EMI对策压接型		通用压着型 (冲压端子)	EMI对策压着型 (冲压端子)	端子台内藏 (冲压端子) Phoenix Contact制	电路板直角安装 (冲压端子)	大电流 (机加工端子)
	冲压端子 (短耳型)	冲压端子 (长耳型)					
▶611页	▶612页	▶613页	▶615页	▶616页	▶614页	▶622页	▶620页
DPW-**SP	DPWE-**SP	DBCM-**	DPC-**SP	DPE-**SP	TD-**SP	DBBM-**	HCC-**SP
DPW-**SS	DPWE-**SS	DBCF-**	DPC-**SS	DPE-**SS	TD-**SS	DBBF-**	HCC-**SS
压接	压接	压接	压着	压着	螺纹式	基板	焊接
冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	冲压端子	机加工端子
●	●	●	●	●	●	●	3芯 5芯 8芯
●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	
-	-	-	●	●	-	-	
-	-	-	-	-	-	●	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镍底层镀金	黄铜/镀金	黄铜/镍底层镀金	铜合金/镍底层镀金
PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/蓝色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PETP树脂 (UL94-V0/白色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)	PBT树脂 (UL94-V0/黑色)
钢/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀锡	钢/镀镍	铁/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍
AWG28	AWG28	AWG28	AWG28~20	AWG28~20	AWG26~14	-	AWG18~12
0.08mm ² 1.27mm间距 扁平电缆 1.27mm间距 熔融电缆	0.08mm ² 1.27mm间距 扁平电缆 1.27mm间距 熔融电缆	0.08mm ² 1.27mm间距 扁平电缆 1.27mm间距 熔融电缆	0.08~0.5mm ²	0.08~0.5mm ²	单线: 0.14~1.5mm ² 绞线: 0.14~1.0mm ²	-	0.8~3.3mm ²
●低成本的冲压端子 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件 ●可以与专用外壳组合,走线美观	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可短时间完成接线 ●带抗拉伸力优异的电线固定件 ●广泛用于维护保养	●低成本的冲压端子 ●可通过简易手工工具处理端子与线的结合	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●可通过简易手工工具处理端子与线的结合	●内置螺纹式端子排,用一字螺丝刀即可完成接线 ●外壳镀镍,有良好的EMI效果	●电路板安装用直角型 ●附带固定螺丝,快速接地片 ●插针侧设置凹条,确保与接触对象接触可靠	●Dsub设计,适合大电流 ●提供10B和20B镀金端子选择
-	-	-	○	○	-	-	-
-	-	-	○	-	-	-	○
-	-	-	○	-	-	-	○
○	○	-	-	-	-	-	-
-	-	-	○	○	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	○
-	-	-	○	○	-	-	-

M2.6与#4-40的区别

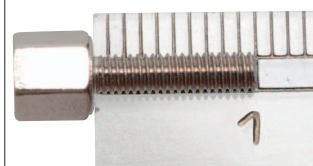
M2.6

M代表公制,以毫米表示直径,即2.6mm
国标粗牙螺距=0.45mm

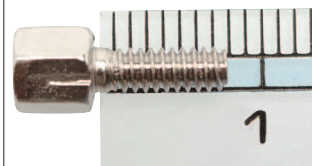
#4-40

#4代表英寸,以1"=25.4mm进行换算,即直径=2.845mm
40代表1英寸里有40个牙数,即螺距=0.635mm

螺距 0.450mm



螺距 0.635mm



机加工端子与冲压端子的区别

机加工端子

用铜棒切削加工而成。
强度高,适合撬拨及反复插拔。产品的成本较高。(MISUMI以较低的价格向用户提供)。



冲压端子

用一块铜板落料冲压制加工而成。
适合批量生产,成本低。

