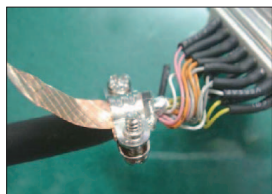


连接器类型		通用焊接型			EMI对策焊接型			
		冲压端子	机加工端子	高密度冲压端子	冲压端子	机加工端子	机加工端子 (高品质)	高密度冲压端子
照片								
连接器刊登页码		▶605页	▶607页	▶609页	▶606页	▶608页	▶604页	▶610页
型号(插针)		DB-**-SP	DM-**-SP	HD-**-SP	DBE-**-SP	DME-**-SP	17JE-23**0-02-D1	HDE-**-SP
型号(插孔)		DB-**-SS	DM-**-SS	HD-**-SS	DBE-**-SS	DME-**-SS	17JE-13**0-02-D1-A	HDE-**-SS
接线方式		焊接	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接	焊接
端子类型		冲压端子	机加工端子	冲压端子	冲压端子	机加工端子	机加工端子	冲压端子
芯数	9	●	●	—	●	●	●	—
	15	●	●	—	●	●	●	—
	25	●	●	—	●	●	●	—
	37	●	●	—	●	●	●	—
	50	●	●	—	●	●	—	—
	高密度15	—	—	●	—	—	—	●
	高密度26	—	—	●	—	—	—	●
	高密度44	—	—	●	—	—	—	●
	高密度62	—	—	●	—	—	—	●
材料/ 加工方式	端头	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀金	铜合金/镀底镀金	铜合金/镀金
	绝缘体	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)	PBT树脂 (UL94-V0/乳白色)	玻璃纤维填充 PBT树脂 (UL94-V0/白色)
	外壳	钢/镀锡	钢/镀锡	钢/镀锡	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀镍	钢/镀镍
适用电线 尺寸	AWG	AWG30~20	AWG30~20	AWG28~24	AWG30~20	AWG30~20	单芯线:AWG20以下 绞合线:AWG22以下	AWG28~24
	mm ² 规格	0.05~0.5mm ²	0.05~0.5mm ²	0.08~0.2mm ²	0.05~0.5mm ²	0.05~0.5mm ²	单芯线0.5mm ² 以下 绞合线0.3mm ² 以下	0.08~0.2mm ²
特长		●低成本的冲压端子	●耐久性优异的机加工端子	●使用通用的Dsub尺寸外壳,但芯数超过以往产品的高密度连接器	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●插针侧设置凹槽,确保与接触对象接触牢靠	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●插针侧设置凹槽,确保与接触对象接触牢靠	●插拔性能优异 ●镀镍处理防EMI对策	●外壳镀镍,有良好的EMI效果 ●使用通用的Dsub尺寸外壳,但芯数超过以往产品的高密度连接器
适用装配 外壳	EMI对策树脂外壳(▶624)	○	○	○	○	○	○	○
	通用树脂外壳(▶625)	○	○	○	—	—	—	—
	45°弯角树脂外壳(▶626)	○	○	○	—	—	—	—
	压接用树脂外壳(▶626)	—	—	—	—	—	—	—
	通用金属外壳(▶627)	○	○	○	○	○	○	○
	90°弯角金属外壳(▶627)	○	○	○	○	○	○	○
	EMI对策快速插拔外壳(▶628)	○	○	○	○	○	○	○

※ 1: ○ 标记表示该装配外壳适合该连接器
— 标记表示该外壳不适合该连接器
请选择防EMI外壳和连接器来防止干扰

EMI对策外壳装配方法



1. 将电线卷上铜箔后用线夹固定



2. 将铜箔反方向折叠



3. 加上外壳,并将铜箔粘贴在外壳



4. 将铜箔粘贴至外壳卡口处以防止脱落