

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

1. 化学品及企业标识

产品名称 : DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

产品代码 : 000000000003255590

产品类别 : 硅酮弹性体

制造商或供应商信息

制造商或供应商名称 : 道康宁 (张家港) 投资有限公司

地址 : 中国江苏省张家港市扬子江国际化学工业园区北海路18号
邮编 : 215634

电话号码 : 400 880 7110

应急咨询电话 : (86 512) 56732049

电子邮件地址 : China.info@dowcorning.com

推荐用途和限制用途

推荐用途 : 粘接剂, 结合剂

2. 危险性概述

紧急情况概述

外观与性状	: 糊状物
颜色	: 白色
气味	: 无

非危险物质或混合物。

GHS危险性类别

非危险物质或混合物。

GHS标签要素

非危险物质或混合物。

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本 1.1 修订日期: 2014/11/24 SDS编号: 695623-00002 前次修订日期: 2014/10/31
最初编制日期: 2014/10/31

物理和化学危险

根据现有信息无需进行分类。

健康危害

根据现有信息无需进行分类。

环境危害

根据现有信息无需进行分类。

GHS未包括的其他危害

未见报道。

3. 成分/组成信息

物质/混合物 : 混合物

危险组分

化学品名称	化学文摘登记号 (CAS No.)	浓度或浓度范围 (%)
二氧化钛	13463-67-7	>= 1 - < 10
硬脂酸钙	1592-23-0	>= 1 - < 10
硬脂酸	57-11-4	>= 1 - < 10

4. 急救措施

吸入 : 如吸入, 移至新鲜空气处。
如有症状, 就医。

皮肤接触 : 谨慎起见用水和肥皂清洗。
如有症状, 就医。

眼睛接触 : 谨慎起见用水冲洗眼睛。
如果刺激发生并持续, 就医。

食入 : 如吞咽: 不要引吐。
如有症状, 就医。
用水彻底漱口。

最重要的症状和健康影响 : 未见报道。

对保护施救者的忠告 : 对于急救员, 不需要特定的预防措施。

对医生的特别提示 : 对症辅助治疗。

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

5. 消防措施

- | | |
|-------------|---|
| 灭火方法及灭火剂 | : 水喷雾
耐醇泡沫
化学干粉
二氧化碳(CO2) |
| 不合适的灭火剂 | : 未见报道。 |
| 特别危险性 | : 接触燃烧产物可能会对健康有害。 |
| 有害燃烧产物 | : 碳氧化物
硅氧化物
甲醛
金属氧化物 |
| 特殊灭火方法 | : 根据当时情况和周围环境采用适合的灭火措施。
喷水冷却未打开的容器。
在安全的情况下, 移出未损坏的容器。
撤离现场。 |
| 消防人员的特殊保护装备 | : 如有必要, 佩戴自给式呼吸器进行消防作业。
使用个人防护装备。 |

6. 泄漏应急处理

- | | |
|------------------------|--|
| 人员防护措施、防护装备和应急处置程序 | : 遵循安全处置建议和个人防护装备建议。 |
| 环境保护措施 | : 避免排放到周围环境中。
如能确保安全, 可采取措施防止进一步的泄漏或溢出。
保留并处置受污染的洗涤水。
如果无法围堵严重的溢出, 应通报当地主管当局。 |
| 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料 | : 用惰性材料吸收。
对于大量溢漏来说, 进行围堵或采用其他恰当的防漏措施以免材料扩散。如果可以用泵抽排被围堵的材料, 则应将回收的材料存放在合适的容器中。
用适当的吸收剂清理残留的溢漏材料。
地方或国家法规可能适用于这种材料的释放和处置, 以及清理排放物时使用的材料和物品。您需要自行判定适用的法规。
本SDS的第13部分和第15部分给出了特定地方或国家要求的相关信息。 |

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

7. 操作处置与储存

操作处置

- 技术措施 : 请参阅“接触控制/个体防护”部分的工程控制。
- 局部或全面通风 : 只能在足够通风的条件下使用。
- 安全处置注意事项 : 按照良好的工业卫生和安全规范进行操作。
小心防止溢出、浪费并尽量防止将其排放到环境中。
- 防止接触禁配物 : 氧化剂

储存

- 安全储存条件 : 存放在有适当标识的容器内。
按国家特定法规要求贮存。
- 禁配物 : 请勿与下列产品类型共同储存:
强氧化剂
- 包装材料 : 不适合的材料: 未见报道。

8. 接触控制和个体防护

危害组成及职业接触限值

成分	化学文摘登记号 (CAS No.)	数值的类型 (接触形式)	控制参数 / 容许浓度	依据
二氧化钛	13463-67-7	PC-TWA (总粉尘)	8 mg/m ³	GBZ 2.1-2007
		TWA	10 mg/m ³ (二氧化钛)	ACGIH
硬脂酸钙	1592-23-0	TWA	10 mg/m ³	ACGIH
硬脂酸	57-11-4	TWA	10 mg/m ³	ACGIH

- 工程控制** : 加工可形成危险品化合物 (见第10节)。
确保足够的通风, 特别在封闭区域内。
尽可能降低工作场所的接触浓度。

个体防护装备

- 呼吸系统防护 : 采用呼吸防护, 除非进行了充分的局部排气通风或暴露评估证明暴露水平在建议的暴露指导水平范围内。
- 过滤器类型 : 微粒型

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

手防护

备注 : 休息前及工作结束时洗手。

眼睛防护 : 穿戴下列个人防护装备:
安全眼镜

皮肤和身体防护 : 皮肤接触后要洗净。

卫生措施 : 确保洗眼器和安全淋浴器位于工作场所附近。
使用时, 严禁饮食及吸烟。
沾染的衣服清洗后方可重新使用。
上述预防措施仅针对室温操作, 加热使用或气雾剂/喷雾应用
可能需要额外的预防措施。

9. 理化特性

外观与性状 : 糊状物

颜色 : 白色

气味 : 无

气味阈值 : 无数据资料

pH值 : 不适用

熔点/凝固点 : 无数据资料

初沸点和沸程 : 不适用

闪点 : > 100 °C
方法: 闭杯

蒸发速率 : 不适用

易燃性(固体, 气体) : 不属于易燃性危险物品

爆炸上限 : 无数据资料

爆炸下限 : 无数据资料

蒸汽压 : 不适用

蒸气密度 : 无数据资料

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

密度/相对密度	: 1.31
溶解性	
水溶性	: 无数据资料
正辛醇/水分配系数	: 无数据资料
自燃温度	: 无数据资料
分解温度	: 无数据资料
黏度	
动力黏度	: 200,000 mPa. s
爆炸特性	: 无爆炸性
氧化性	: 此物质或混合物不被分类为氧化剂。
分子量	: 无数据资料

10. 稳定性和反应性

反应性	: 未被分类为反应性危害。
稳定性	: 正常条件下稳定。
危险反应	: 在升温条件下使用, 可形成高危害性化合物 (参见第10章)。 可与强氧化剂发生反应。 在高温下, 会形成有害的分解产物。
应避免的条件	: 未见报道。
禁配物	: 氧化剂
危险的分解产物	
热分解	: 甲醛

11. 毒理学信息

接触途径	: 皮肤接触 食入 眼睛接触
------	----------------------

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

急性毒性

根据现有信息无需进行分类。

成分:

二氧化钛:

急性经口毒性 : LD50 (大鼠): > 5,000 mg/kg

急性吸入毒性 : LC50 (大鼠): > 6.82 mg/l
暴露时间: 4 小时
测试环境: 粉尘/烟雾
评估: 此物质或混合物无急性吸入毒性

硬脂酸钙:

急性经口毒性 : LD50 (大鼠): > 5,000 mg/kg

硬脂酸:

急性经口毒性 : LD50 : > 2,000 mg/kg
方法: OECD测试导则401
评估: 此物质或混合物无急性口服毒性

急性吸入毒性 : LC50 (大鼠): > 0.1621 mg/l
暴露时间: 4 小时
测试环境: 蒸气
评估: 此物质或混合物无急性吸入毒性

急性经皮毒性 : LD50 (家兔): > 2,000 mg/kg
评估: 此物质或混合物无急性皮肤毒性

皮肤腐蚀/刺激

根据现有信息无需进行分类。

成分:

二氧化钛:

种属: 家兔
结果: 无皮肤刺激

硬脂酸钙:

结果: 无皮肤刺激

硬脂酸:

种属: 家兔
结果: 无皮肤刺激

严重眼睛损伤/眼刺激

根据现有信息无需进行分类。

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

成分:

二氧化钛:

种属: 家兔

结果: 无眼睛刺激

硬脂酸钙:

结果: 无眼睛刺激

硬脂酸:

种属: 家兔

结果: 无眼睛刺激

呼吸或皮肤过敏

皮肤过敏: 根据现有信息无需进行分类。

呼吸过敏: 根据现有信息无需进行分类。

成分:

二氧化钛:

测试类型: 局部淋巴结试验 (LLNA)

接触途径: 皮肤接触

种属: 小鼠

结果: 阴性

硬脂酸钙:

接触途径: 皮肤接触

种属: 人类

结果: 阴性

硬脂酸:

测试类型: Buehler 豚鼠试验

接触途径: 皮肤接触

种属: 豚鼠

结果: 阴性

生殖细胞致突变性

根据现有信息无需进行分类。

成分:

二氧化钛:

体外基因毒性

: 测试类型: 细菌回复突变试验 (AMES)

结果: 阴性

体内基因毒性

: 测试类型: 体内微核试验

测试种属: 小鼠

结果: 阴性

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

硬脂酸:

体外基因毒性

: 测试类型: 体外染色体畸变试验
方法: OECD测试导则473
结果: 阴性
备注: 基于类似物中的数据

致癌性

根据现有信息无需进行分类。

成分:

二氧化钛:

种属: 大鼠

染毒途径: 吸入 (粉尘/烟雾)

暴露时间: 24 月

方法: OECD测试导则453

结果: 阳性

备注: 其作用机制或模式可能与人类无关。

该物质与产品结合, 无法分离, 故不会导致粉尘吸入危害。

致癌性 - 评估

: 在动物的吸入试验中只有有限的致癌迹象

生殖毒性

根据现有信息无需进行分类。

成分:

硬脂酸:

对繁殖性的影响

: 测试类型: 重复染毒毒性试验合并生殖/发育毒性筛选试验
种属: 大鼠
染毒途径: 食入
方法: OECD测试导则422
结果: 阴性

对胎儿发育的影响

: 测试类型: 重复染毒毒性试验合并生殖/发育毒性筛选试验
种属: 大鼠
染毒途径: 食入
方法: OECD测试导则422
结果: 阴性

特异性靶器官系统毒性- 一次接触

根据现有信息无需进行分类。

特异性靶器官系统毒性- 反复接触

根据现有信息无需进行分类。

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

重复染毒毒性

成分:

二氧化钛:

种属: 大鼠

NOAEL: 24,000 mg/kg

染毒途径: 食入

暴露时间: 28 d

种属: 大鼠

NOAEL: 10 mg/m³

染毒途径: 吸入 (粉尘/烟雾)

暴露时间: 2 y

备注: 该物质与产品结合, 无法分离, 故不会导致粉尘吸入危害。

硬脂酸钙:

种属: 大鼠

NOAEL: 2,500 mg/kg

染毒途径: 食入

暴露时间: 13 w

备注: 基于类似物中的数据

硬脂酸:

种属: 大鼠

NOAEL: 1,000 mg/kg

染毒途径: 食入

暴露时间: 42 d

方法: OECD测试导则422

吸入危害

根据现有信息无需进行分类。

12. 生态学信息

生态毒性

成分:

二氧化钛:

对鱼类的毒性 : LC50 (Oncorhynchus mykiss (虹鳟)): > 100 mg/l
暴露时间: 96 小时
方法: OECD测试导则203

对水蚤和其他水生无脊椎动物的毒性 : EC50 (Daphnia magna (水蚤)): > 100 mg/l
暴露时间: 48 小时

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

对藻类的毒性 : EC50 (*Skeletonema costatum* (海洋硅藻)): > 10,000 mg/l
暴露时间: 72 小时

细菌毒性 : EC50: > 1,000 mg/l
暴露时间: 3 小时
方法: OECD测试导则209

硬脂酸钙:

对鱼类的毒性 : LC50 (*Oryzias latipes* (日本青鳉)): 130 mg/l
暴露时间: 96 小时
备注: 基于类似物中的数据

对鱼类的毒性 (慢性毒性) : NOEC (*Leuciscus idus* (高体雅罗鱼)): 2.2 mg/l

硬脂酸:

对鱼类的毒性 : LC50 (*Leuciscus idus* (高体雅罗鱼)): > 10,000 mg/l
暴露时间: 48 小时

对水蚤和其他水生无脊椎动物的毒性 : EC50 (*Daphnia magna* (水蚤)): > 4.8 mg/l
暴露时间: 48 小时
方法: OECD测试导则202
备注: 在极限溶解浓度时无毒性

对藻类的毒性 : EC50 (*Pseudokirchneriella subcapitata* (绿藻)): > 0.9 mg/l
暴露时间: 72 小时
方法: OECD测试导则201
备注: 在极限溶解浓度时无毒性

对水蚤和其他水生无脊椎动物的毒性 (慢性毒性) : NOEC (*Daphnia magna* (水蚤)): > 0.22 mg/l
暴露时间: 21 天
方法: OECD测试导则211
备注: 在极限溶解浓度时无毒性

细菌毒性 : EC10 (*Pseudomonas putida* (恶臭假单胞菌)): 883 mg/l
暴露时间: 16 小时

持久性和降解性

成分:

硬脂酸钙:

生物降解性 : 结果: 快速生物降解的。
生物降解性: 91 - 93 %
暴露时间: 28 天
方法: OECD测试导则301C

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

硬脂酸:

生物降解性 : 结果: 快速生物降解的。
生物降解性: 93 %
暴露时间: 28 天
方法: OECD测试导则301B

潜在的生物累积性

成分:

硬脂酸:

生物富集或生物累积性 : 种属: 鱼
生物富集因子 (BCF): 238 - 288
备注: 基于类似物中的数据

正辛醇/水分配系数 : log Pow: > 5

土壤中的迁移性

无数据资料

其他环境有害作用

无数据资料

13. 废弃处置

处置方法

残余废弃物 : 按当地法规处理。

污染包装物 : 按未用产品处置。
应将空容器送至许可的废弃物处理场所循环利用或处置。

14. 运输信息

国际法规

陆运 (UNRTDG)

不作为危险品管理

空运 (IATA-DGR)

不作为危险品管理

海运 (IMDG-Code)

不作为危险品管理

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

按《MARPOL73/78公约》附则II和IBC规则

不适用于供应的产品。

国内法规

GB 6944/12268

不作为危险品管理

15. 法规信息

适用法规

固体废物污染环境防治法

职业病防治法

产品成分在下面名录中的列名信息:

REACH	: 所有成分已（预）注册或豁免。
TSCA	: 该产品中的所有成分已在TSCA名录上列名或被豁免。
KECI	: 所有成分已列名、豁免或申报。
ENCS/ISHL	: 所有成分都在ENCS（现有化学物质和新化学物质）/ ISHL（工业安全与健康法）名录上列名或因受到豁免而未列入名录。
IECSC	: 所有成分已列名或豁免。
AICS	: 所有成分已列名或豁免。
DSL	: 本产品中的所有成分符合CEPA 1999和NSNR的规定，且已在加拿大DSL名录上列名或豁免。

名录

AICS（澳大利亚）、DSL（加拿大）、IECSC（中国）、REACH（欧盟）、ENCS（日本）、ISHL（日本）、KECI（韩国）、NZIoC（新西兰）、PICCS（菲律宾）、TSCA（美国）

16. 其他信息

进一步信息

参考文献	: 内部技术数据，数据来源于原料 SDS、OECD eChem 门户网站搜索结果，以及欧洲化学品管理局， http://echa.europa.eu/
------	--

日期格式	: 年/月/日
------	---------

DOW CORNING(R) Q3-3636 BASE (BASE information is below)

版本	修订日期:	SDS编号:	前次修订日期: 2014/10/31
1.1	2014/11/24	695623-00002	最初编制日期: 2014/10/31

缩略语和首字母缩写

ACGIH	: 美国政府工业卫生学家会议 (ACGIH) 之阈限值 (TLV)
GBZ 2.1-2007	: 工作场所有害因素职业接触限值 - 化学有害因素
ACGIH / TWA	: 8 小时, 时间加权平均值
GBZ 2.1-2007 / PC-TWA	: 时间加权平均容许浓度

据我们所知及确信, 本安全技术说明书 (SDS) 于发布之日提供的信息均准确无误。此信息只用作安全操作、使用、加工、存储、运输、处置和发布的指南, 不代表任何类型的保证书或质量说明书。除文本规定外, 此表提供的信息只与本 SDS 顶部确定的特定材料有关, 当 SDS 中的材料与任何其他材料混合使用或用于任何流程时, 此表的信息将无效。材料用户应审查在特定环境下所需使用的操作、使用、加工和存储方式相关的信息和建议, 包括用户最终产品 SDS 材料的适用性评估 (如适用)。

CN / ZH

Dow Corning® Q3-3636 Adhesive

FEATURES

- Fast cure at room temperature
- Good, durable adhesion
- Reduced weight loss (fogging) at high operating temperatures

BENEFITS

- Fast assembly process
- Adhesion to a wide variety of substrates
- Through cure and not an outside inward cure like typical moisture cure adhesives
- Not humidity cure sensitive

2-component, Room Temperature Curing Thixotropic Adhesive

APPLICATIONS

Dow Corning Q3-3636 has been developed to provide durable adhesive sealing of components which must perform in difficult environments:

- The substrates to be bonded exhibit different thermal expansion rates
- Designed to operate at high temperatures
- Low fogging characteristics of the adhesive are desired
- Fast cure requirements make one part adhesives inappropriate.

A typical example in automotive manufacturing is the bonding of polycarbonate or glass lenses to the reflector housing of headlamps and fog lamps.

Dow Corning Q3-3636 is also a perfect solution in Appliances manufacturing, especially for oven and ceramic hob assembly, for bonding glass to metal, glass to painted metal or glass to plastic

TYPICAL PROPERTIES

Specification Writers: These values are not intended for use in preparing specifications. Please contact your local Dow Corning sales office or your Global Dow Corning Connection before writing specifications on this product.

CTM*ASTM*	Property	Unit	Value		
Dow Corning Q3-3636 Base			White paste		
0176 B	Appearance				
0050 E D1084	Viscosity	mPa.s	200000		
0097 B D1475	Specific gravity		1.31		
Dow Corning Q3-3636 Catalyst			Grey	Black	Special Black
0050 FE D 1084	Viscosity	mPa.s	18000-	55000-	350000**
			48000	135000	(ca.)
0097 B D1475	Specific gravity		1.00	1.02	1.04
Dow Corning Q3-3636 Base with Dow Corning® Q3-3636 Catalyst***					
0092 AA	Working time, snap	min	3-10	3-10	2.5-10
0095 A	Tack free time	min	5-18	6-20	5-18
0062	Flow	min	<2	<2	<2
0097 B	Specific gravity		1.27	1.27	1.28
0040 A	Color	RAL code	7000	7016	7021

Properties after full cure – 7 days at 23°C – measured on 2 mm sheets – typical values

0099 E D 2240	Durometer	Shore A	32	35	35
0137 AA D 412	Tensile strength	MPa	>1.8	>1.8	>1.8
0137AB D 412	Elongation to break	%	>300	>300	>300

Table Continued

Adhesion via Peel Test – 24 hours cure at 23°C on clear polycarbonate					
1007 M	Cohesive failure	%	100	100	100
Adhesion via Lap Shear – 24 hours at 23°C on PC/glass and PBT-ASA blend/glass					
Lap shear strength		MPa			
PC / glass			>0.7	>0.7	>0.7
PBT-ASA / glass			id	id	id
Cohesive failure		%			
on PC / on glass			100/100	100/100	100/100
on PBT-ASA / on glass			id	id	id

* CTM : Corporate test Method., copies of CTM's are available on request

* ASTM : American Society for Testing and Materials

** Note: A penetration test is used to measure consistency of Special Black Catalyst. Value 180-460 mm/10

*** Mix ratio with Grey and Black Catalyst 100 parts: 13 w/w. With Special Black Catalyst 100: 14 w/w

DESCRIPTION

Dow Corning Q3-3636 adhesive is a 2-component, thixotropic adhesive with fast cure at room temperature.

The product has been developed to show good, durable adhesion to a range of plastic, metal and glass substrates, and reduced weight loss (fogging) at high operating temperatures.

HOW TO USE

Mixing

The adhesive is designed to be used with Black and Grey Catalyst in a mix ratio of 100 parts Base: 13 parts Catalyst by weight, (or 5.9 parts Base to 1 part Catalyst by volume). Special Black Catalyst should be mixed in a ratio of 100 parts Base to 14 parts Catalyst by weight, (or 5.6 parts Base to 1 part Catalyst by volume). Suitable meter/mix equipment should be equipped with gear or piston metering pumps for base and catalyst, and a static mixer. Mixing via dynamic mixers is currently not recommended.

Curing Conditions

The adhesive cures at room temperature and develops adhesion rapidly to metals, glass and plastic substrates.

The surfaces to be bonded should be clean, and free of any extraneous matter, dust or dirt.

Adhesion is normally good to most substrates (see Note) without the use of a primer, or of surface activation methods. If desired, adhesion may be enhanced via use of flame or plasma treatment of the surfaces to be bonded. The cure and adhesion strength can also be accelerated by the application of moderate heat, for example 6-10 minutes at 50-65°C.

Note

Adhesion to low energy surfaces like polypropylene can be achieved via use of plasma or flame treatment.

Humid and Heat Resistance

Dow Corning Q3-3636 Adhesive shows good adhesive resistance to hot and humid conditions, for example 6 days in water at 60°C, and 14 days exposure to 175°C.

HANDLING

PRECAUTIONS

Product safety information required for safe use is not included. Before handling, read product and safety data sheets and container labels for safe use, physical and health hazard information. The material safety data sheet is available on the Dow Corning website at www.dowcorning.com. You can also obtain a copy from your local Dow Corning sales representative or Distributor or by calling your local Dow Corning Global Connection.

Attention: when the information contained in the PSDS relates to a prototype material or a research & development sample, please be aware that hazard evaluation and handling recommendations are based on preliminary test data (if available), professional judgment in comparison with materials of a similar composition or a combination of these sources, as appropriate. For further information, please consult Dow Corning's Health, Environmental and Regulatory Affairs Department (see Health and Environmental Information section).

USABLE LIFE AND STORAGE

When stored at or below 32°C in the original unopened containers *Dow Corning Q3-3636 Base* has a usable life of 12 months from date of production. When stored at or below 25°C in the original unopened containers *Dow Corning Q3-3636 Catalysts Black, Grey and Special Black* have a usable life 5 months from date of production.

PACKAGING

This product is available in different standard container sizes. Detailed container size information should be obtained from your nearest Dow Corning Sales Office or Dow Corning Distributor.

LIMITATIONS

This product is neither tested nor represented as suitable for medical or pharmaceutical uses.

HEALTH AND ENVIRONMENTAL INFORMATION

To support Customers in their product safety needs, Dow Corning has an extensive Product Stewardship organization and a team of Product Safety and Regulatory Compliance (PS&RC) specialists available in each area.

For further information, please see our website, www.dowcorning.com or consult your local Dow Corning representative.

LIMITED WARRANTY INFORMATION – PLEASE READ CAREFULLY

The information contained herein is offered in good faith and is believed to be accurate. However, because conditions and methods of use of our products are beyond our control, this information should not be used in substitution for customer's tests to ensure that *Dow Corning*[®] and XIAMETER[®] products are safe, effective, and fully satisfactory for the intended end use. Suggestions of use shall not be taken as inducements to infringe any patent.

Dow Corning's sole warranty is that *Dow Corning* or XIAMETER products will meet the sales specifications in effect at the time of shipment.

Your exclusive remedy for breach of such warranty is limited to refund of purchase price or replacement of any product shown to be other than as warranted.

DOW CORNING SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY OTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR MERCHANTABILITY.

DOW CORNING DISCLAIMS LIABILITY FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

We help you invent the future. TM

www.dowcorning.com